

2019年度 東北信地区 製造システム 合同研究会

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素よりファミリー会活動にご理解とご支援をいただき、厚く御礼申し上げます。

台風の影響により中止になりました「東北信地区・製造システム合同研究会」の日程を改め、富士通テレコムネットワークス 小山工場の見学会を開催いたします。

富士通テレコムネットワークスのものづくり革新の取り組みやICT技術の活用状況のご説明をした上で、実際に製造ラインや部品倉庫をご見学いただけます。また、スマートものづくり現場における実践事例や、過去から現在、そして今後の展望といった富士通テレコムネットワークスのスマートものづくり化の変遷についてご紹介させていただきます。

つきましては、会員内の各部門の皆様へ、是非ご参加いただきますようご案内申し上げます。

敬 具

2019年11月吉日

FUJITSUファミリー会信越支部
 北信地区幹事 石井 辰也 (株)長野県協同電算システム企画部長
 東信地区幹事 柳澤 一彦
 (長野県パトロール(株) ITソリューション事業本部 副本部長)
 富士通(株)・(株)富士通マーケティング

開催概要

日 時	2019年12月11日(水)
会 場	富士通テレコムネットワークス株式会社 小山工場 〒323-8511 栃木県小山市城東3-28-1 ※長野駅・上田駅より送迎バスをご準備いたします。
定 員	30名様 ※1会員様2名様を上限とし、定員になり次第締切らせていただきます。
対 象	情報システム部門・製造現場部門 等
参 加 費	無 料
申込締切	11月22日(金)

プログラム ※プログラムは予告なく変更される場合があります。あらかじめご了承願います。

7:45	長野駅 出発
8:55	上田駅 出発
12:10	小山工場 着
12:10 ~13:00	昼食 ※お弁当をこちらで用意いたします
13:00 ~ 16:00	富士通テレコムネットワークス株式会社 小山工場 13:00~ ご挨拶・富士通テレコムネットワークス株式会社ご紹介 13:30~ C&Cセンターご見学 (インテリジェントダッシュボード) 14:05~ 製造ライン (北1番館) ご見学 14:50~ 部品倉庫 (東1番館) ご見学 15:05~ 板金工場 (東5番館) ご見学 15:15~ 休憩 15:30~ 質疑応答
16:10	小山工場 出発
19:30	上田駅 着
20:30	長野駅 着

FAX番号：026-235-6572

FUJITSUファミリ会信越支部事務局（富士通(株) 長野支社 エリア戦略推進部内）行

東北信地区・製造システム合同研究会（2019年12月11日） 参加申込書

◆ 2019年11月22日 までにお申込み下さい ◆

下記の「個人情報の取扱いについて」にご同意いただき、必要事項をご記入のうえ、担当営業にお渡しいただくか、FAXまたはファミリ会信越支部HPよりお申し込み下さい。

● FAX：026-235-6572

● ファミリ会信越支部HP：<https://jp.fujitsu.com/family/sibu/sinetu/>

貴社名	
所属／役職	
(ふりがな) お名前	()
ご住所	〒
電話番号	
Eメール	
交通手段	※ご希望内容にチェックを入れて下さい（別途集合場所をご案内いたします） <input type="checkbox"/> 送迎バス利用（長野駅） <input type="checkbox"/> 送迎バス利用（上田駅） <input type="checkbox"/> 現地集合（公共交通機関） <input type="checkbox"/> 現地集合（自家用車）

【個人情報の取扱いについて】

本フォームでご提供いただきましたお客様の個人情報は、以下の目的で利用させていただきます。同意いただけない場合は、大変申し訳ございませんが、本イベントのお申込はできません。

- ・本イベントに関する連絡および開催当日の受付での使用
- ・本イベント運営、お客様への対応のため必要に応じ、富士通及び富士通関係会社/業務委託先/訪問先・宿泊先/参加者/司会者/講演者等の運営関係者への提供
- ・会員制ホームページ（FAMILY ROOM）への掲載

本イベント中にお客様よりいただきましたご意見等につきましては、複製・改変し、会場写真と併せて運営関係者およびファミリ会会員へ提供させていただくことがあります。情報の開示・訂正・追加・削除および利用停止を希望されるお客様は、以下お問い合わせ先までご連絡ください。

ファミリの個人情報保護ポリシー：<https://jp.fujitsu.com/family/privacy/>

【お問合せ/お申込み先】

FUJITSUファミリ会信越支部事務局
富士通(株) 長野支社 エリア戦略推進部内
TEL：026-462-2223
E-mail: contact-family-sinetu@cs.jp.fujitsu.com

【担当営業】

shaping tomorrow with you

社会とお客様の豊かな未来のために

富士通 小山工場について

- 工場開設 : 1959年11月
- 従業員数 : 約2,200名
富士通+グループ会社
富士通テレコムネットワークス
- 生産高 : 約1,200億円
(2017年度)
- 敷地面積 : 約15万m²
(東京ドーム : 3.2個分)
- 延床面積 : 約15万m²
- その他施設: データセンター
カスタマサポートセンター
富士通技術学院



<製造品目 (富士通テレコムネットワークス) >

光ネットワーク製品

～FLASHWAVEシリーズ～

L2-SW装置

WDM装置



FTTH装置

OLT

ONU

～1FINITYシリーズ～

Lシリーズ



Tシリーズ



無線ネットワーク製品

携帯電話
基地局装置



LTE-BBU



屋外子機
RRH

多重無線
装置



FRX-3E

インパルス
無線装置



GX-4000

セキュリティソリューションシステム

高速道路 交通管制
システム

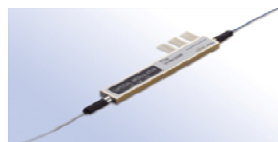


河川・ダム管理
システム

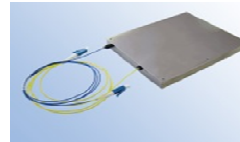


光デバイス・光モジュール

L N変調器



送受信モジュール



機構部品

シェルフ筐体



■ものづくりにおける独自の強み（富士通テレコムネットワークス）

・多品種少量生産への対応

当社の製造ラインは全体の80%において、ひとつのラインの中でも連続して多種の製品を組み上げることが可能なシステムを取り入れています。これによりタイムリーな生産指示が実現され、在庫の少ないものづくりを可能にしております。

・変種変量生産への対応

お客様のニーズに合わせ、大量生産はもちろん少量の受注にも対応してきた実績があります。年間を通して計画を調整し、製造ラインの柔軟な編成により最適な生産体制を構築する当社のノウハウをもって、独自の価値をご提供致します。

・一貫した製造ライン

部品調達から機構部品、PIU（Plug in Unit /プリント板ユニット）の製造、装置の組立試験、カスタムサービスまで、全て同じ工場内で行う効率の良い一貫生産を実施しております。

・品質保証

製造ライン全体を見据え、製造工程での問題発生／流出の未然防止活動を展開するとともに、フィールド（顧客先）でお困りごとへは当社専門部署による迅速な対応を実施致します。さらには、富士通株式会社の品質保証部門との密な連携によって設計段階からの品質保証へも貢献を続けており、全ての領域において高品質・高信頼のベースとなる品質保証のプロセスが定着しております。

Cyber-Physical-System、AIの活用により “ものづくりQCD”に加えて、“上流開発～顧客”に価値をご提供

